

# Modell M3369

## SCHERENARBEITSBÜHNEN

### WIRTSCHAFTLICHER

- Minimale Emissionen.

### MEHR PRODUKTIVITÄT

- Steigern Sie die Effizienz mithilfe des elektrischen Direktantriebs.

### BESSERER ZUGANG

- Erleben Sie die erweiterten Einsatzmöglichkeiten dank der einzigartigen Geländegängigkeit.

### INTELLIGENTES DESIGN

- Erleben Sie branchenweit führende Betriebszeiten, sodass Sie länger und mit höherer Produktivität arbeiten können.

### Standardmerkmale

- 0,91 m Plattformausschub
- Abklappbares Geländer
- Selbstschließende Tür
- Abnehmbares Plattform-Bedienpult
- Anschlüsse für das Sicherheitsgeschirr
- Proportionale Antriebssteuerung mit Daumensteuerung
- Proportionaler Hub-/ Senkgeschwindigkeitsregler
- Joystick-Bedienung der Fahr- und Hubfunktionen
- Lastüberwachungssystem
- Zwei auswählbare Fahrgeschwindigkeiten
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- 8 x 6 V 370 A/h Deep-Cycle-Batterien
- Dieselbetriebenes Schnellladegerät an Bord
- Automatische Traktionskontrolle
- Programmierbare "persönliche" Einstellungen
- Borddiagnose-System
- Abnehmbares Batterie- & Ladegerätfach
- Automatisches 20-A-Batterieladegerät
- Automatische Hinterradbremse
- Geformte ABS-Hauben

### Technische Daten

- |                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Energiequelle                       |                             |
| • Antriebsmotoren                   | Dual Electric Traction      |
| • Batterien                         | 8 x 6V 370 A/hr             |
| • Batterieladegerät                 | 20 Amp SCR Automatic        |
| Hydraulikanlage                     |                             |
| • Hydraulikbehälter                 | 32 L                        |
| • Automatische Generator Ladeinheit | Kubota OC60 Air-cooled 5 kW |
| • Generator-Dieseltank              | 15 L                        |
| Reifen                              |                             |
| • Bereifung Vollgummi, abriebfest   | 240/55-17.5                 |

### Zubehör und Optionen

- Allradhilfe
- Hydraulische Nivellierstützen
- 13-mm-Luftleitung zum Arbeitskorb
- 390 A/h wartungsfreie AGM Batterien anstelle von Standard
- Bewegungswarnsignal
- Absenkwarnsignal
- Warnsignalset<sup>1</sup>
- Arbeitsbeleuchtung
- Gelbe Rundumleuchte
- Stecker & Steckdosen
- 3-Grad-Neigungsalarm mit Warnleuchte
- Stahlschutzgitter für die Scherenarme
- 240/55 - 17.5 abriebfreie Pneumatikreifen
- Pendelachse
- Hebe- und Befestigungsösen
- Wartungsfreie Scherenarmführungen
- Scherensicherung für Wartungsarbeiten
- Vorbereitung für Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Schlüsselbetätigter Bodenbedienpult-Wählschalter
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Zugseil zum manuellen Absenken

<sup>1</sup> Umfasst Bewegungswarnsignal und gelbe Rundumleuchte.



# Modell M3369

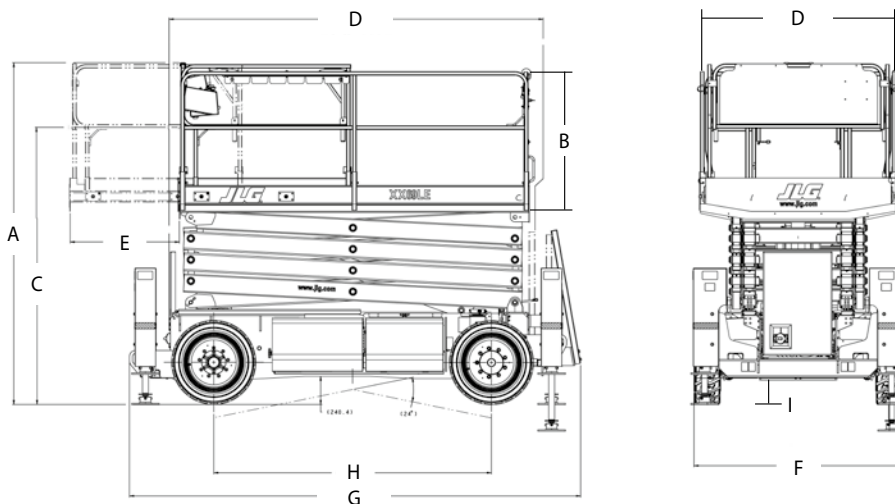
## SCHERENARBEITSBÜHNEN

### Leistung

- Arbeitshöhe 12.06 m
- A. Plattformhöhe 10.06 m
- B. Plattformhöhe eingefahren 1.69 m
- C. Plattform – Geländerhöhe 1.10 m
- D. Durchfahrtshöhe (Geländer heruntergeklappt) 1.98 m
- E. Plattformgröße 1.65 m x 2.92 m
- F. Plattformausschub 0.91 m
- G. Gesamtbreite 1.75 m
- H. Gesamtlänge 3.07 m
- I. Radstand 2.32 m
- J. Bodenfreiheit 0.20 m
- Plattformtragfähigkeit- Uneingeschränkt 450 kg
- Tragfähigkeit der auschiebbaren Plattform 120 kg (Option)
- Hebe-/Senkzeit 38/42 sec.
- Maximale Fahrhöhe 10.06 m
- Maschinengewicht <sup>1</sup> 5,250 kg
- Max. Bodendruck 4.0 kg/cm<sup>2</sup>
- Geschwindigkeit 4.8 km/h
- Steigfähigkeit 35%
- Wenderadius – innen 2.29 m
- Wenderadius – außen 4.88 m



### Abmessungen



### WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

JLG Industries bemüht sich um eine stete Verbesserung seiner Produkte und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor.



**JLG Deutschland GmbH**

Max-Planck-Straße 21  
27721 Ritterhude-Ihlpohl (Bei Bremen)  
Germany  
Phone: +49 (0) 421 69 35 00  
Fax: +49 (0) 421 69 35 035  
Sales and Service Operation  
[www.jlg.com](http://www.jlg.com)

**Eine Tochtergesellschaft  
der Oshkosh Corporation**