



Bobcat®

One Tough Animal.

ELEKTROGABELSTAPLER

7er-Serie Plus, 1,6 bis 3,5 Tonnen Tragfähigkeit

🌐 EMEA



ONE TOUGH ANIMAL



► DIE GESCHICHTE VON BOBCAT

Im Jahr 1958 brachte die Melroe Manufacturing Company einen Frontlader in Kompaktausführung auf den Markt – den Vorgänger des M400, des ersten echten Kompaktladers weltweit. Bald darauf nahm das Unternehmen die inzwischen weltbekannte Marke Bobcat an. Ihr Erfolg legte den Grundstein für die Entwicklung der Kompaktmaschinenindustrie, wie wir sie heute kennen.

► ERFAHRUNG IN JAHREN

Im Jahr 2021 erweiterte Bobcat seinen Geschäftsbereich durch die Übernahme von Doosan Industrial Vehicle und vergrößerte damit seine Möglichkeit, seinen Kunden umfassende Geschäftslösungen anzubieten. Durch die Erfahrung von Doosan im Bereich Materialumschlag und Lagertechnik, die bis zum ersten Gabelstapler im Jahr 1968 zurückreicht, konnte das Unternehmen eine globale Präsenz mit 400 Händlern in 93 Ländern aufbauen.



► BOBCAT HEUTE

Heute bietet Bobcat mit seinem breit gefächerten Portfolio an Gabelstaplern und Lagerausrüstung eine Komplettlösung für die Intralogistik, von der Beladung von Schiffscontainern bis hin zur Optimierung des Lagerbetriebs. Die in seinem südkoreanischen Werk hergestellten Bobcat-Maschinen für den Materialumschlag bieten die von Kunden erwartete Präzision und Langlebigkeit.



► UNSERE MISSION

Mit unseren Maschinen bringen wir Sie effizienter und produktiver voran, selbst unter den härtesten Bedingungen und in den schwierigsten Situationen. Was auch immer unsere Kunden wollen, wir finden einen Weg.

ROBUST, WENDIG UND SICHER

► BEREIT, NEUE HÖHEN ZU ERREICHEN

Unsere Gabelstapler sind mit zwei Antriebsmotoren, Servolenkung und regenerativem Bremssystem ausgestattet und so auf optimale Leistung ausgelegt. Genießen Sie außerdem ganztägigen Komfort und Zuverlässigkeit mit verbesserter Kühlung, Wasserdichtigkeit und reduziertem Geräuschpegel.



Reduzierter Lärmpegel in Ohrhöhe zum Schutz des Gehörs des Fahrers

Hervorragende Sicht durch den Mast für sicherere und effizientere Arbeitsbedingungen **S. 7**

Robuster Rahmen und stabiler Mast für den sicheren Transport von Lasten

Individuell gestaltete Fahrerkabine mit Bedienelementen Ihrer Wahl (Tastendrucksteuerung oder Hebel)



Hervorragende Sicht durch das Dach für eine bessere Sicht

Hochwertiger, verstellbarer Sitz und Lenksäule sorgen für maximalen Komfort bei langen Arbeitsschichten **S. 8**

Verbesserte Kühlleistung zur Verringerung des Überhitzungsrisikos

Seitliche Batterieentnahme zur Erleichterung des Mehrschichtbetriebs **S. 7**

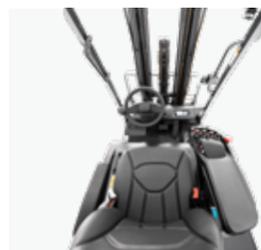
Elektrische Fußbremse (EFB) für zuverlässige Bremskraft **S. 11**

Der optimierte Lenkeinschlag reduziert den Lenkradius und verbessert die Manövrierfähigkeit **S. 7**



► HERAUSRAGENDE PRODUKTIVITÄT

Steigern Sie Ihre Produktivität mit einer außergewöhnlichen Fahrleistung dank eines engen Wenderadius, verbesserter Sicht und eines leistungsstarken Motorsystems. **S. 6-7**



► KOMFORT RUNDUM

Genießen Sie die ergonomisch gestaltete, verstellbare Lenkung und die Sitze mit optionaler Tastendrucksteuerung für zusätzlichen Komfort. Außerdem sorgt der geringe Geräuschpegel für maximalen Fahrerkomfort. **S. 8-9**



► SICHER BEI JEDER BEWEGUNG

Diese Serie ist mit einer ganzen Reihe von Sicherheitsmerkmalen ausgestattet, die potenzielle Gefahren verhindern und eine sichere Arbeitsumgebung schaffen. **S. 10-11**



► MAXIMALE BETRIEBSZEIT

Robuste Komponenten für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit – leichter Zugang zu allen wichtigen Teilen für eine einfache optimierte Wartung. **S. 12-13**

HERAUSRAGENDE PRODUKTIVITÄT



HERVORRAGENDE SICHT

Dank des präzise gestalteten Fahrerschutzdachs mit abgewinkelten Dachstreben und der hervorragenden Sicht durch den Mast haben Sie die beste Sicht auf die anstehende Aufgabe.



LEISTUNGSSTARKES FAHR- UND PUMPENMOTORSYSTEM

Steigern Sie Ihre Leistung und Produktivität mithilfe eines leistungsstarken Pumpenmotorsystems, das für hohe Traktion und Drehmoment sorgt.



EINFACHE SEITLICHE BATTERIEENTNAHME

Das Batteriewechselsystem ermöglicht einen schnellen und einfachen Batteriewechsel durch seitliches Hinein- und Herausrollen oder seitliches Herausheben – ideal für den Mehrschichtbetrieb.



OPTIMIERTER LENKEINSCHLAG

Arbeiten Sie in beengten Bereichen dank des geringen Wenderadius, der für mühelose Manövrierfähigkeit sorgt.

KOMFORT & BEDIENELEMENTE



▶ VERSTELLBARER PREMIUM-SITZ

Dank des verstellbaren Federsitzes bieten unsere Gabelstapler auch bei langen Arbeitsschichten außergewöhnlichen Komfort. Für zusätzlichen Komfort können Sie den Sitz mit einer Heizung ausstatten, um den Fahrer in kälteren Umgebungen warm zu halten.



▶ EINSTELLBARE LENKSÄULE

Das ergonomische Lenkrad lässt sich stufenlos verstellen, sodass der Fahrer es genau nach seinen Bedürfnissen positionieren kann.



▶ INTUITIVE INSTRUMENTENTAFEL

Passen Sie die Leistungseinstellungen des Staplers während des Betriebs mit einem einfachen Tastendruck an.



▶ KOMFORTABLE ABLAGE

Erleben Sie maximalen Komfort mit schnellem Zugriff auf einen großen Getränkehalter, einen USB-Anschluss, eine 12-V-Steckdose, einen Halter für ein Klemmbrett und vieles mehr – alles bequem in Reichweite.

▶ RUTSCHFESTE TRITTSUFE UND EINSTIEGSBÜGEL



Die rutschfeste Trittsstufe ermöglicht ein bequemes und sicheres Ein- und Aussteigen und sorgt so für zusätzliche Sorgenfreiheit.

▶ OPTIMAL PLATZIERTE GRIFFE

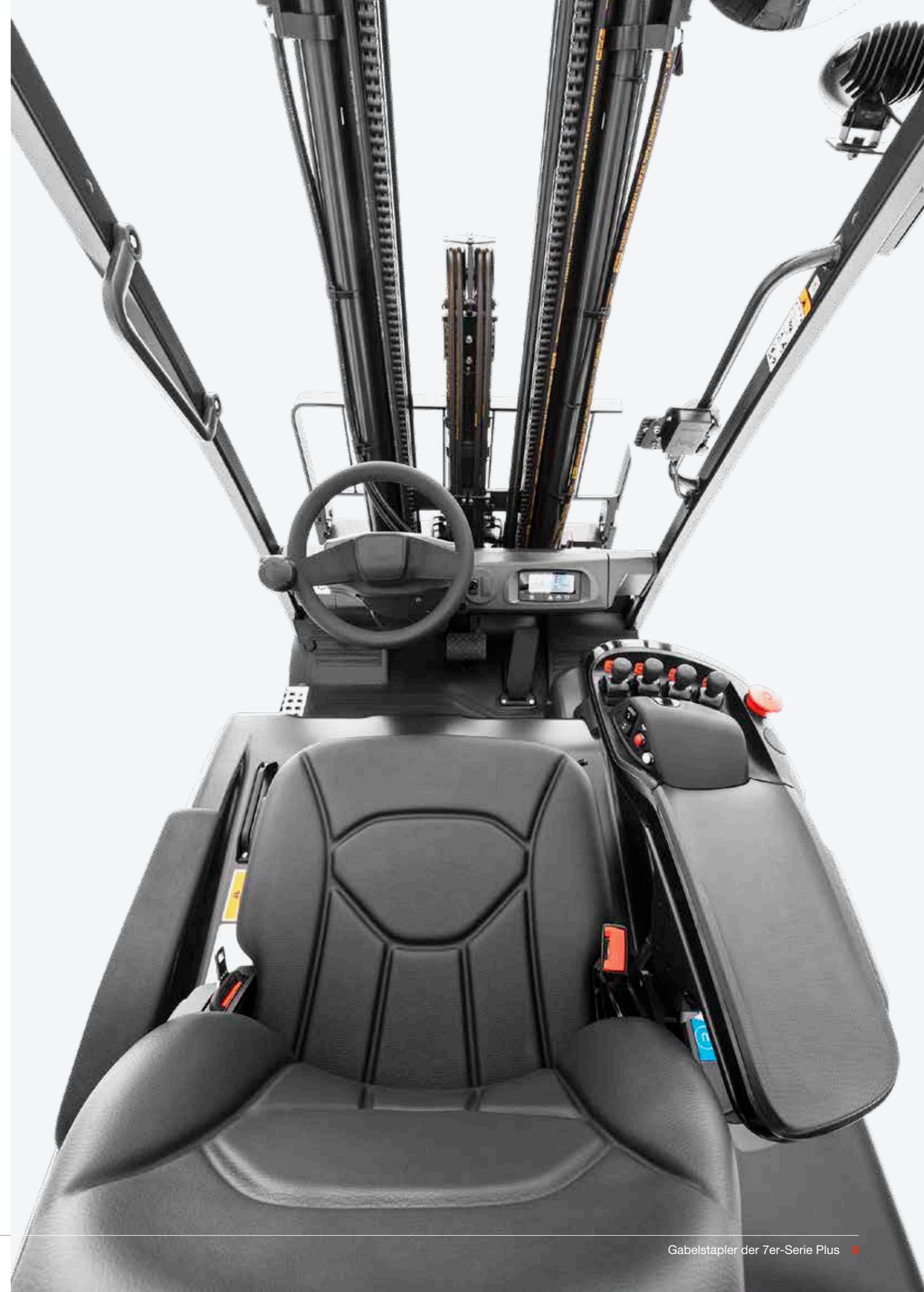


Dank des optimal platzierten Einstiegsbügels und der Griffe ist das Ein- und Aussteigen äußerst schnell und bequem.

▶ NOT-AUS-SCHALTER



Der Not-Aus-Schalter ist leicht zugänglich und kann im Notfall schnell betätigt werden.



SICHER BEI JEDER BEWEGUNG

► FORTSCHRITTLICHER SCHUTZ FÜR SIE UND IHREN BETRIEB

Bei Bobcat-Gabelstaplern ist die Sicherheit in ihrer DNA verankert. Diese Maschinen sind mit einer Vielzahl von Funktionen ausgestattet, die Ihre Gesundheit und Ihre Investition schützen. Außerdem schenken Sie Ihnen bei jeder Aufgabe Sorgenfreiheit – jeden Tag.

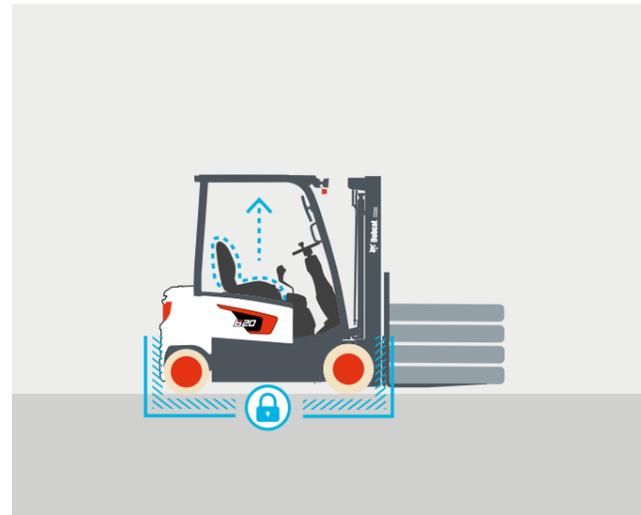
► UNBEGRENZTER HALT

Die Berganfahrhilfe (Hill Start Assist, HSA) sorgt für Stabilität und verhindert ein Zurückrollen, indem an Hängen automatisch die Feststellbremse aktiviert wird.



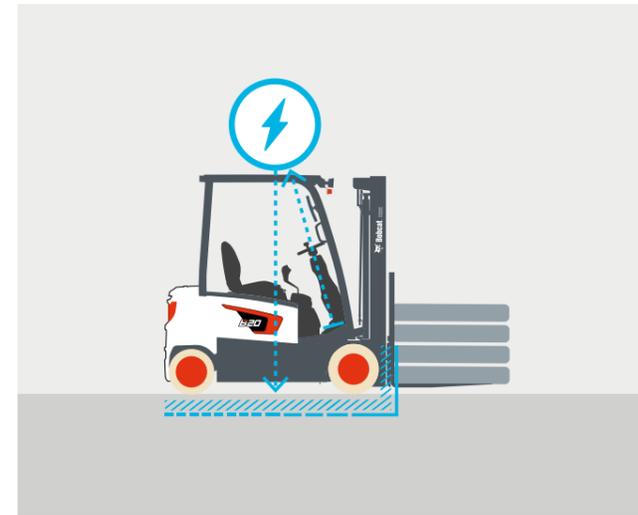
► ELEKTRISCHE FESTSTELLBREMSE (EPB)

Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert, damit das Fahrzeug beim Verlassen des Fahrersitzes stillsteht.



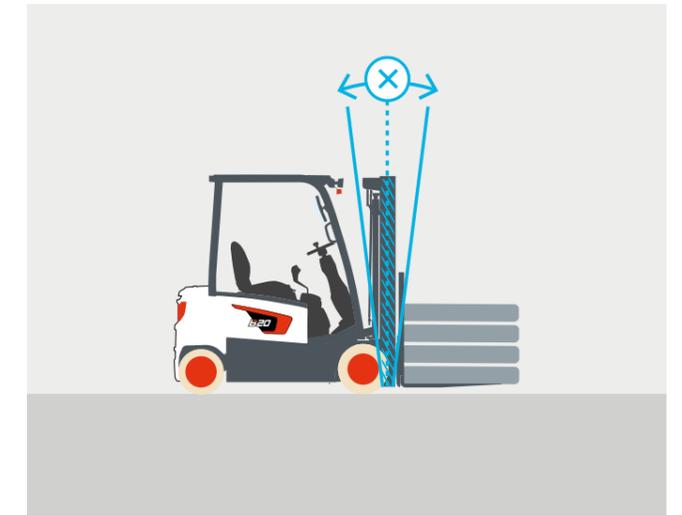
► ELEKTRISCHES FUSSBREMSSYSTEM (EFB)

Das elektrische Fußbremssystem (EFB) nutzt eine fortschrittliche Bremstechnologie und setzt ein, wenn der Fahrer das Gaspedal loslässt – für eine nahtlose Kontrolle.



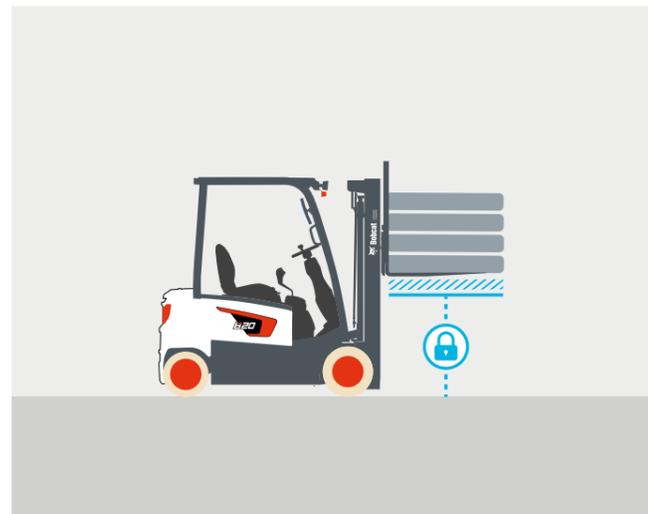
► HUBMASTSTABILITÄT

Die aktualisierte Konstruktion reduziert automatisch die Höchstgeschwindigkeit des Fahrzeugs um 50%, minimiert das Pendeln des Mastes bei Betrieb in maximaler Höhe und steuert die Fahrgeschwindigkeit proportional zur Masthöhe. Außerdem gehört das Wächter-Stabilitätssystem zur Standardausstattung.



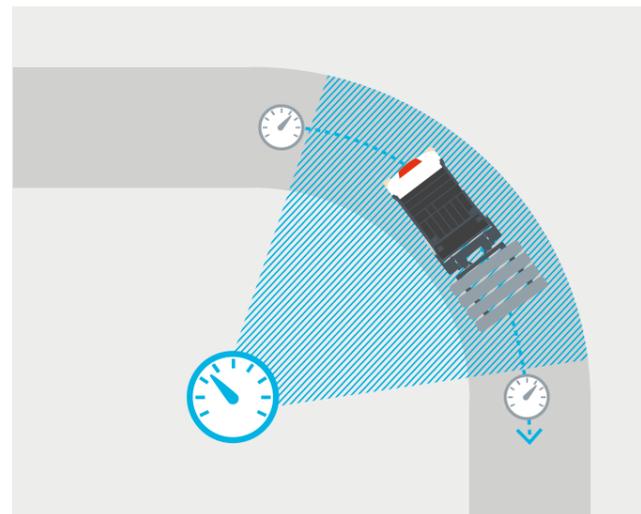
► SPERRE DER HYDRAULIKFUNKTIONEN

Die Sperre der Hydraulikfunktionen ein unbeabsichtigtes Absenken und Kippen des Masts.



► STEUERUNG DER ANTRIEBSGESCHWINDIGKEIT

Die Fahrgeschwindigkeitsregelung steuert die Fahrgeschwindigkeit und bremst bei Kurvenfahrten den Stapler ab, um das Risiko von Unfällen oder Schäden zu verringern.



► GROSSER PANORAMASPIEGEL

Der große Panoramaspiegel bietet eine hervorragende Sicht auf den hinteren Arbeitsbereich. Er verbessert die Sicherheit und steigert die Gesamtproduktivität.



► SICHERHEITSLICHT

Das Fahrzeug projiziert rote Lichtlinien auf den Boden, die einen sicheren Bereich für Personen in unmittelbarer Nähe des Fahrzeugs festlegen.



Hinweis: Die Abbildungen zeigen einen 4-Rad-Gabelstapler mit den gleichen Sicherheitsmerkmalen wie ein 3-Rad-Gabelstapler.

LANGE LEBENSDAUER

HERVORRAGENDE ZUVERLÄSSIGKEIT

Bobcat-Elektrostapler der 7er-Serie Plus sind robust gebaut und bieten dank einer zuverlässigen AC-Steereinheit, staub- und wasserfesten Teilen und einer zusätzlichen Abdeckung des Antriebsmotors maximale Betriebszeit und Zuverlässigkeit.

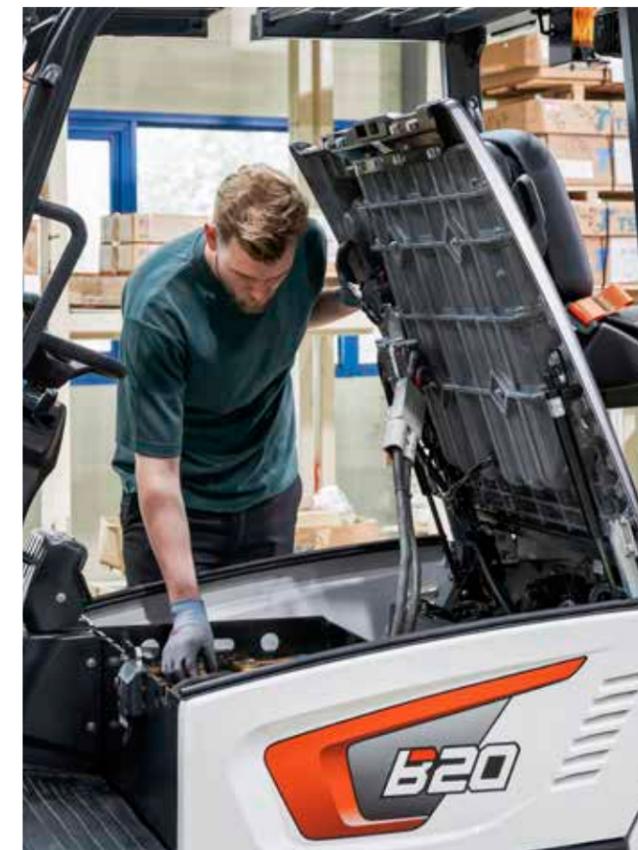


KEINE ZEIT FÜR AUSFÄLLE. STELLEN SIE SICH JEDER AUFGABE – TAGEIN, TAG AUS.

2 YEAR WARRANTY

GEWÄHRLEISTUNG

Bobcat entwickelt jede einzelne Maschine nach höchsten Standards in puncto Qualität und Langlebigkeit. Daher hat unsere Standardgewährleistung eine Laufzeit von 24 Monaten bzw. 2 000 Betriebsstunden (je nachdem, was zuerst eintritt).



ERWEITERTE GEWÄHRLEISTUNG MIT PROTECTION PLUS

Mit Protection Plus gehen Sie auf Nummer sicher. Die erweiterte Gewährleistung bietet denselben Schutz wie die Standardgewährleistung, kann jedoch entsprechend den Anforderungen und Erwartungen der Kunden mit verschiedenen Laufzeiten und Betriebsstunden pro Jahr abgeschlossen werden.

UMFANGREICHES HÄNDLERNETZ

Sie können sich auf unser Händlernetz und unsere Servicepartner verlassen, die immer bereit sind, Ihnen zu helfen.

BOBCAT-ORIGINALTEILE

Durch qualitativ hochwertige Komponenten, die an unsere Händler geliefert werden, wird gewährleistet, dass unsere Maschinen langlebig sind, den härtesten Bedingungen standhalten und eine zuverlässige Leistung bieten.

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN GEMÄSS VDI 2198											
		B15T-7 Plus	B18T-7 Plus	B20T-7 Plus	B16X-7 Plus	B18X-7 Plus	B20X-7 Plus	B25X-7 Plus	B30X-7 Plus	B35X-7 Plus	
KLASSIFIKATION		3-RAD, ELEKTRISCH				4-RAD, ELEKTRISCH					
Antrieb		AC, elektrisch									
Nutzlast (kg)	Q	1 500	1 750	2 000	1 600	1 800	2 000	2 500	3 000	3 500	
Lastschwerpunkt (mm)	C	500									
Vorbaumaß (mm)	x	376		381	376		381	448	454		
Radstand (mm)	J	1 323	1 423	1 446	1 495		1 589	1 734	1 750		
Betriebsgewicht (mit min. Gewicht der Batterie) (kg)		3 028	3 142	3 472	3 189	3 281	3 461	4 623	5 068	5 486	
Lauffläche vorne (mm)	b11	902		912	902		912		998		
Lauffläche hinten (mm)	b12	167		201	890		890		998		
Neigung des Mast-/Gabelträgers nach vorn/hinten (°)	α/β	5 / 7					6 / 9				
Höhe, Mast abgesenkt ¹ (mm)	h1	1 850 – 2 800					1 860 – 3 135		1 885 – 3 135		
Freihub ¹ (mm)	h2	135 – 2 060					147 – 2 240		147 – 1 940	152 – 1 760	
Hubhöhe ¹ (mm)	h3	2 700 – 7 020					2 950 – 8 250		2 950 – 6 010	2 720 – 5 655	
Höhe, Mast ausgefahren ¹ (mm)	h4	3 745 – 8 275		3 750 – 8 275	3 745 – 8 275		3 750 – 8 275	4 200 – 9 200	4 200 – 7 255	3 970 – 6 905	
Höhe des Dachschutzes (mm)	h6	2 010					2 185		2 210		
Höhe des Sitzes (mm)	h7	919					1 070		1 070		
Gesamtlänge (mm)	l1	2 791	2 891	2 929	3 020		3 025	3 379	3 530	3 614	
Länge bis zur Gabelung (mm)	l2	1 891	1 991	2 029	2 120		2 125	2 329	2 480	2 564	
Gesamtbreite (mm)	b1/b2	1 090		1 119	1 090		1 119		1 245		
Breite des Gabelträgers (mm)	b3	973					1 103		1 115		
Bodenfreiheit beladen, unterhalb des Mastes (mm)	m1	86					130		130		
Bodenfreiheit, Mitte des Radstandes (mm)	m2	100					140		140		
Arbeitsgangbreite für Paletten von 1 000 × 1 200 in Querrichtung (mm)	Ast	3 216	3 316	3 354	3 466		3 471	3 620	3 772	3 832	
Arbeitsgangbreite für Paletten von 800 × 1 200 in Längsrichtung (mm)	Ast	3 341	3 441	3 479	3 662		3 667	3 799	3 950	4 010	
Außenwendekreis (mm)	Wa	1 515	1 615	1 648	1 886		1 950	2 095	2 155		
Fahrgeschwindigkeit, beladen / unbeladen (km/h)		17 / 17					16 / 18				
Hubgeschwindigkeit, beladen / unbeladen (mm/s)		400 / 600					480 / 600		420 / 600	380 / 600	
Absenkgeschwindigkeit, beladen / unbeladen (mm/s)		500 / 450					490 / 460		500 / 460		
Max. Zugkraft, beladen (kg)		1 300					1 768				
Max. Steigfähigkeit, beladen (%)		26	25	24	26	25	24	25 / 38	22 / 34	20 / 31	
Batteriespannung, Nennkapazität K5 (V/Ah)		48 / 440	48 / 510		48 / 585		80 / 500		80 / 600		

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen Werte wurden gerundet. Die Leistung kann je nach Betriebsbedingungen variieren. Produkte und technische Daten können ohne vorherige Ankündigung verbessert und geändert werden.

¹ Die Mastabmessungen beziehen sich auf einen Bereich vom niedrigsten bis zum höchsten verfügbaren Mast mit Lastschutzgitter.

Hinweis: Die Nutzlast basiert auf dem Standardfahrgestell ohne Seitenschieber.

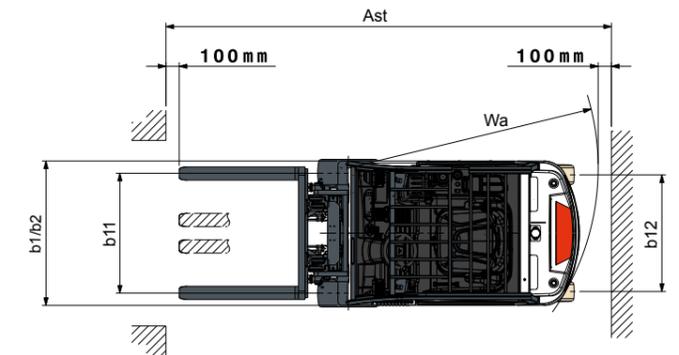
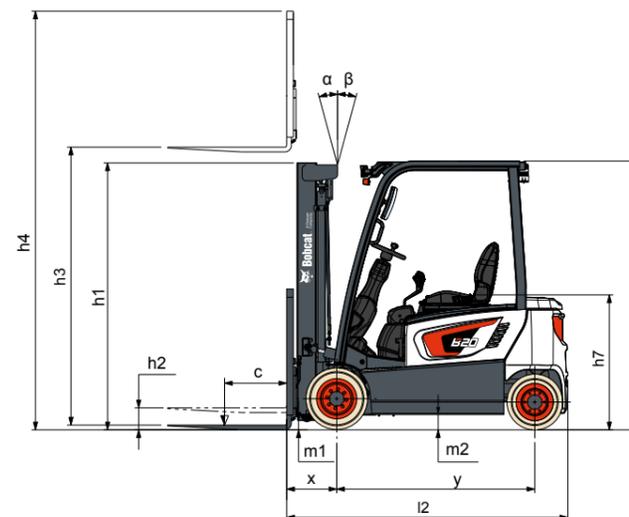
STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN	
SICHERHEIT UND STABILITÄT	
Haltegriff für einfachen Einstieg	✓
Elektromagnetische automatische Feststellbremse (EPB)	✓
Elektrisches Fußbremssystem (EFB)	✓
Hubmaststabilität & Fahrgeschwindigkeitssteuerung	✓
LED-Leuchten	✓
Not-Aus-Schalter	•
Automatische Hubgerüstenkreuzstellung	•
Sicherheitszonenlicht	•
Panoramaspiegel	•
GUARDIAN STABILITY SYSTEM (GSS)	
Bedienererkennungssystem (OSS)	✓
Neutrale Startposition	✓
Hill Start Assist	✓
Geschwindigkeitskontrolle bei Kurvenfahrt	✓
Warnsignal bei niedrigem Batteriestand	✓
Sicherheitsgurtsensor	✓
Sperre der Hydraulikfunktionen (ISO 3691)	✓
Reduzierung der Fahrgeschwindigkeit (um bis zu 50%) bei angehobenem Mast	✓
Um 2 Grad reduzierter Neigungswinkel bei angehobenem Mast	•
Warnsignal bei angehobenem Mast und mehr als 2 Grad Neigung des Masts	•
PRODUKTIVITÄT	
Fahrgestell mit komplettem AC-System	✓
Abgerundete Konstruktion des Gegengewichts	✓
86° (BX) / 90° (BT) Lenkeinschlag	✓
Hydraulische Entlagerdämpfung des 2. Zylinders (FFL & FFT)	✓
Batteriewechselsystem	•
Kühlungsoptionen: Zusatzkühlung für schwere Einsätze	•

STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN	
ERGONOMIE	
Große Einstiegsstufe mit rutschfestem Muster	✓
Große Bodenplatte (im Fußraum) mit herausnehmbarer Gummimatte	✓
Abgerundete Konstruktion der Batteriehaubenabdeckung	✓
Übersichtliche Instrumententafel	✓
Verstellbare neigbare Lenksäule und griffiges Lenkrad (Ø 280)	✓
Fahrtrichtungsschalter im Hydraulikhebel integriert	✓
Großer Getränkehalter, USB-Anschluss & 12-V-Anschluss, Klemmbrethalterung	✓
Zusätzliche Zubehörleiste	✓
Reduzierter Geräuschpegel	✓
Fingertippsteuerung	•
Hinterer Haltegriff mit Hupe	•
Verbesserter verstellbarer Fahrersitz	•
Sonderhöhe Fahrerschutzdach	•
Monopedal	•
Modularkabine	•
ZUVERLÄSSIGKEIT	
Robuste Rahmen- und Schutzdachkonstruktion	✓
Curtis-Steuergerät, Schutzklasse IP65	✓
Geschlossene Motoren, Schutzklasse IP43	✓
Verbesserte Kühlleistung	✓
Abdeckung der Steuereinheit	•
Bodenplatte	•
WARTUNGSFREUNDLICHKEIT	
Einfacher Zugang zu Steuereinheit und Motorraum	✓
Großer Öffnungswinkel der Batteriehaubenabdeckung	✓
Langlebige hitzebeständige Kabel (38" SQ)	✓
Werkzeuglose Entfernung der Seitenabdeckung mit Belüftung	✓
EasyView	✓

*Diese Liste basiert auf Werksangaben. Standardausstattung oder Optionen können für bestimmte Länder variieren.

• = Sonderausstattung
 ✓ = Standard
 – = nicht verfügbar



Hinweis: Die Maßzeichnung zeigt sowohl die 4-Rad- als auch die 3-Rad-Serie.

FINANZIERUNGSOPTIONEN

FINANZIERUNG ÜBER 24, 36 ODER 48 MONATE*

Nutzen Sie die Finanzierungsprogramme über 24, 36 oder 48 Monate ab 0% Zinsen und verbessern Sie Ihren Cash-Flow. Fragen Sie Ihren Händler nach den verfügbaren Finanzierungsangeboten.

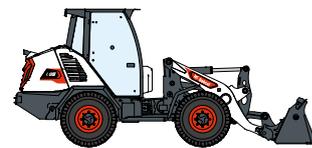
340 MASCHINEN / 150 ANBAUGERÄTEFAMILIEN / 1 TOUGH ANIMAL



KOMPAKTLADER



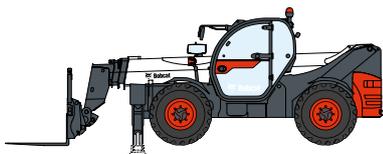
KOMPAKT-RAUPENLADER



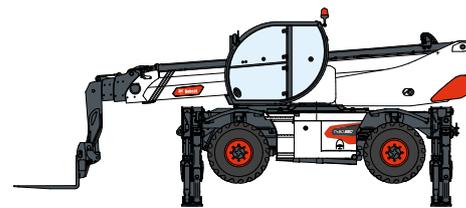
KOMPAKT-RADLADER



GABELSTAPLER



TELESKOPEN



ROTO-TELESKOPEN



MASCHINEN FÜR LEICHTE
VERDICHTUNGSARBEITEN



KOMPAKTBAGGER



KOMPAKTTRAKTOREN



LAGERAUSRÜSTUNG



MINI-RAUPENLADER



RASENMÄHER



MOBILE STROM- UND
LICHTLÖSUNGEN



ANBAUGERÄTE

DOOSAN

Bobcat ist ein Unternehmen der Doosan-Gruppe. Doosan ist ein weltweit führender Anbieter von Baumaschinen, Strom- und Wasserversorgungssystemen, Motoren und Maschinenbaulösungen, der mit Stolz Kunden und Gemeinden seit mehr als einem Jahrhundert zur Seite steht. | Bobcat und das Bobcat-Logo sind eingetragene Marken der Bobcat Company in den USA und weiteren Ländern. ©2024 Bobcat Company. Alle Rechte vorbehalten.

* Finanzierungsangebote können je nach Land und Händler variieren. Fragen Sie immer Ihren Händler nach den aktuell verfügbaren Finanzierungsoptionen. Unter Umständen gelten spezielle Konditionen.

Doosan Bobcat EMEA, U Kodetky 1810, 263 12 Dobříš, Tschechische Republik



Bobcat®