



BAU
GEWERBE



LOGISTIK



EVENT- UND
FILMBRANCHE



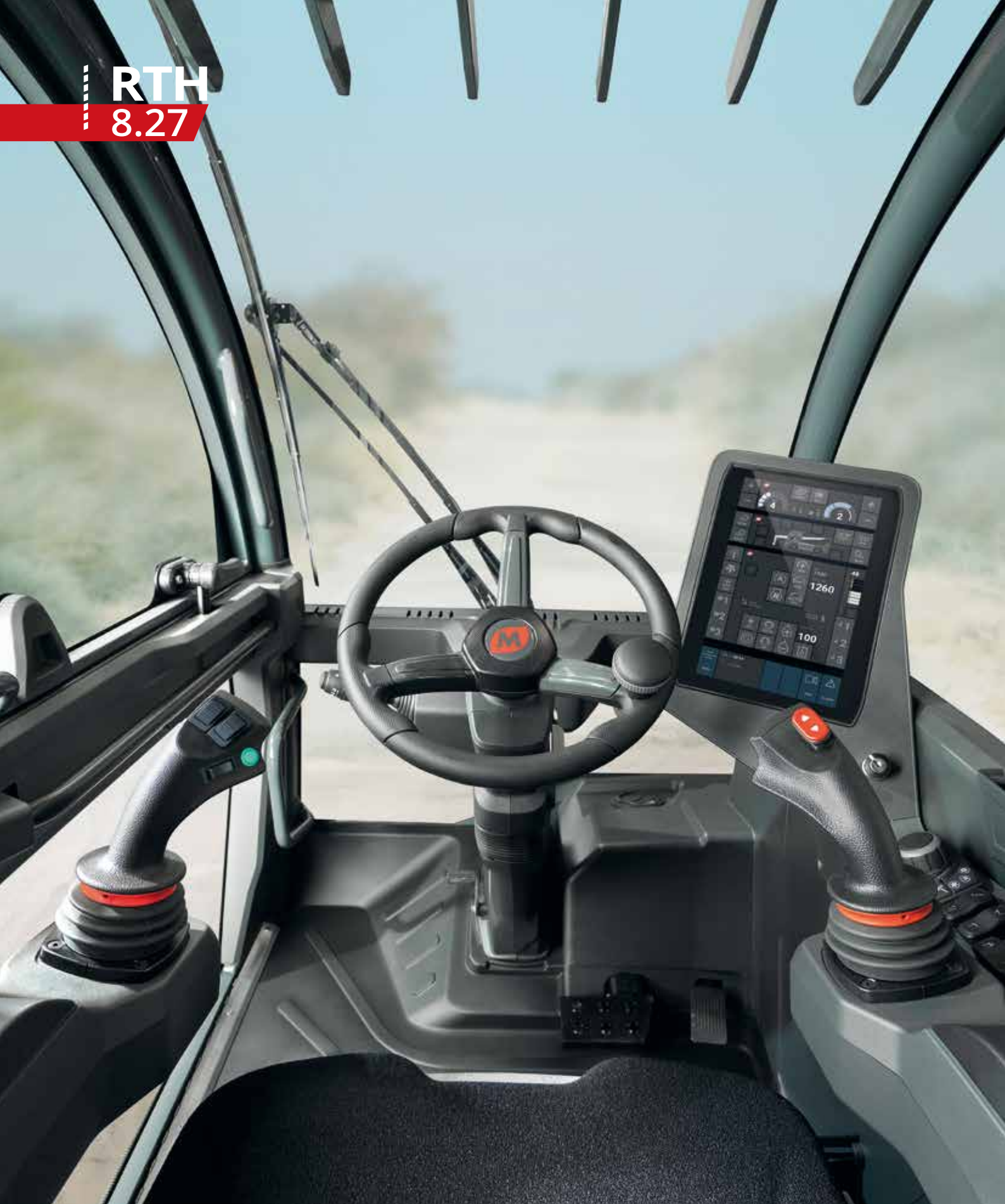
FORSTWIRTSCHAFT

RTH

8.27



RTH
8.27



KABINE

Sicherheit und Rundumsicht
auf höchstem Niveau



LEISTUNGEN

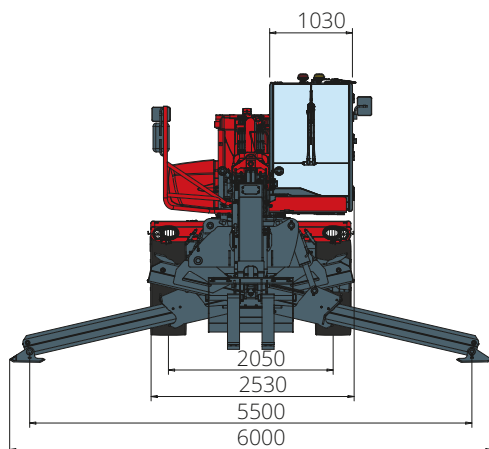
Unvergleichliche
Hubleistung



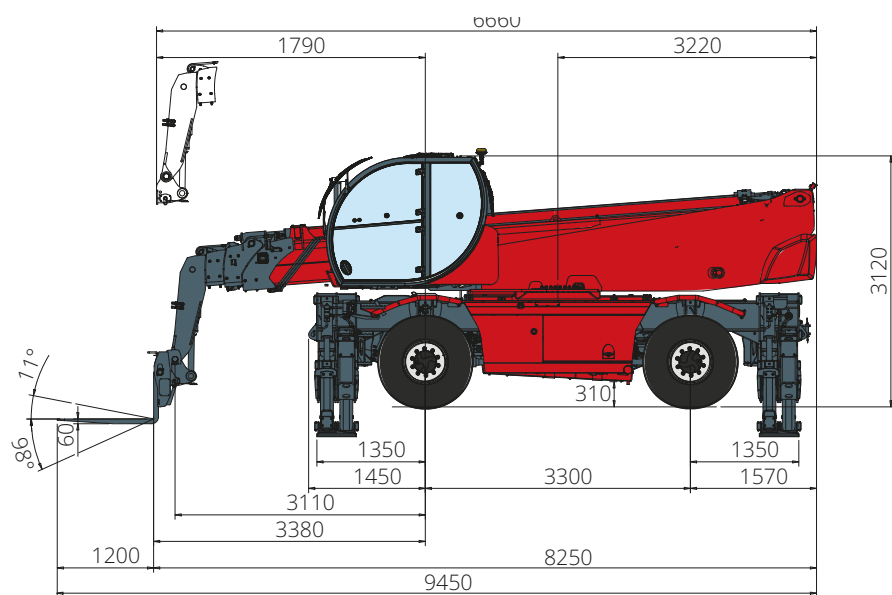
LOAD LIVE DIAGRAM

Anzeige von drei dynamischen
Lastdiagrammen in Echtzeit

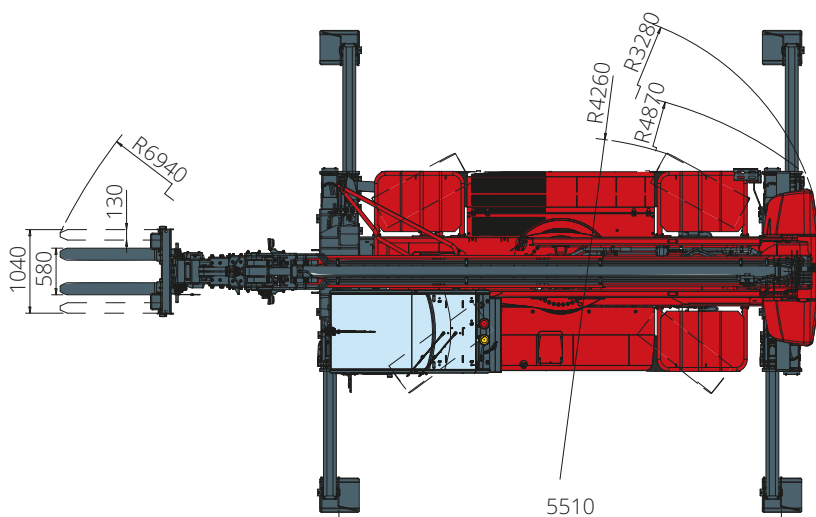
ABMESSUNGEN (mm)



FRONTANSICHT



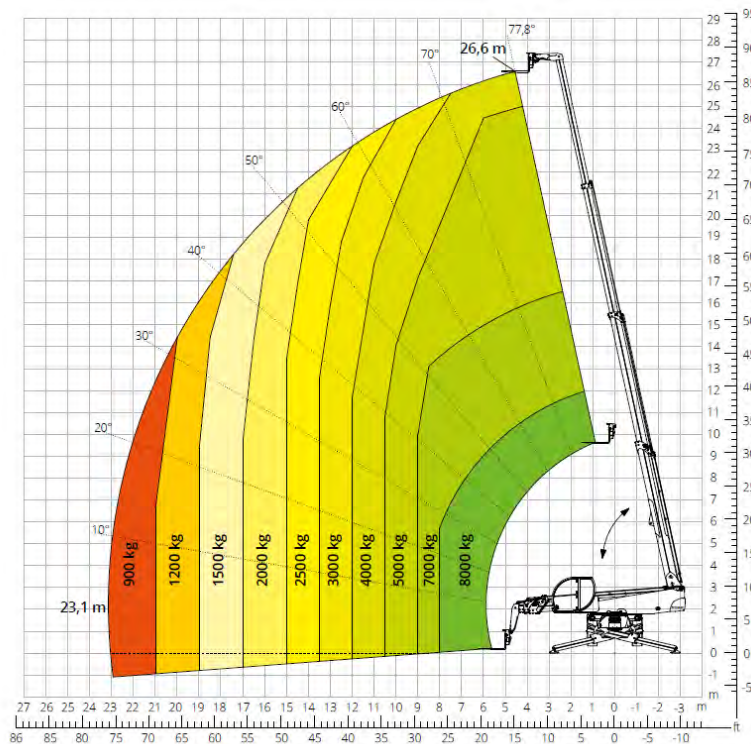
SEITENANSICHT



AUFSICHT

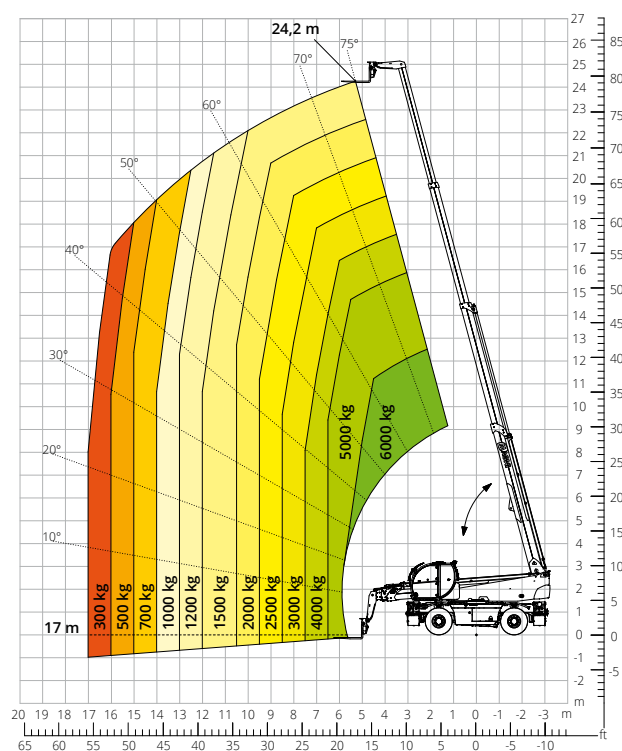
Lastdiagramm mit **AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360°**

ATT - 03 - 007



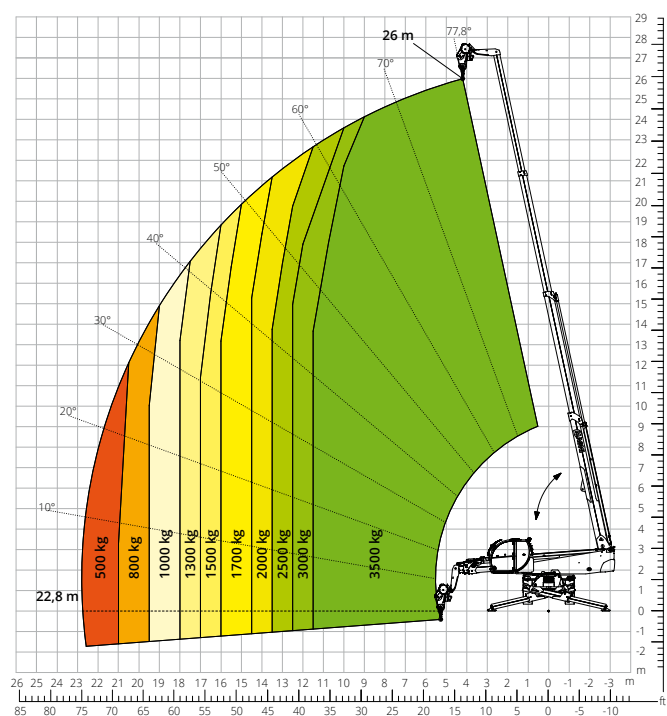
Lastdiagramm **FRONTAL AUF REIFEN**

ATT - 03 - 007



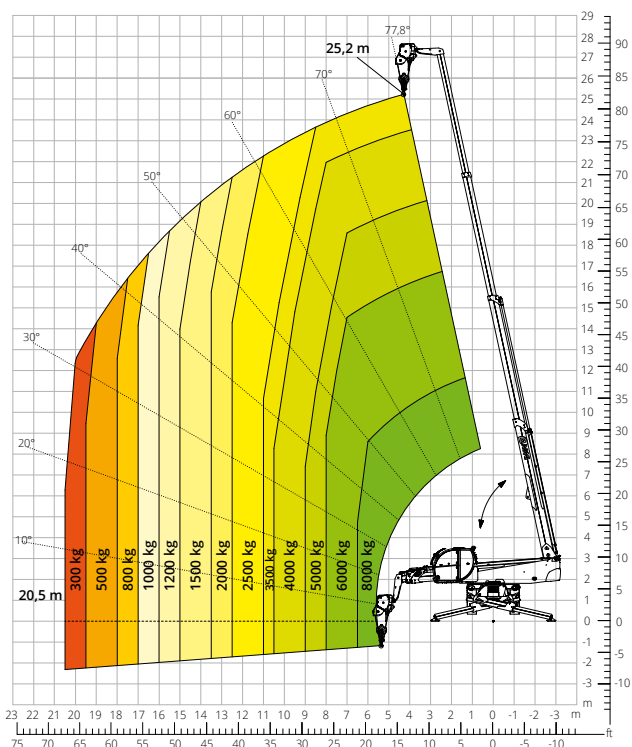
Lastdiagramm mit **SEILWINDE 3.500 kg**

ATT - 02 - 002

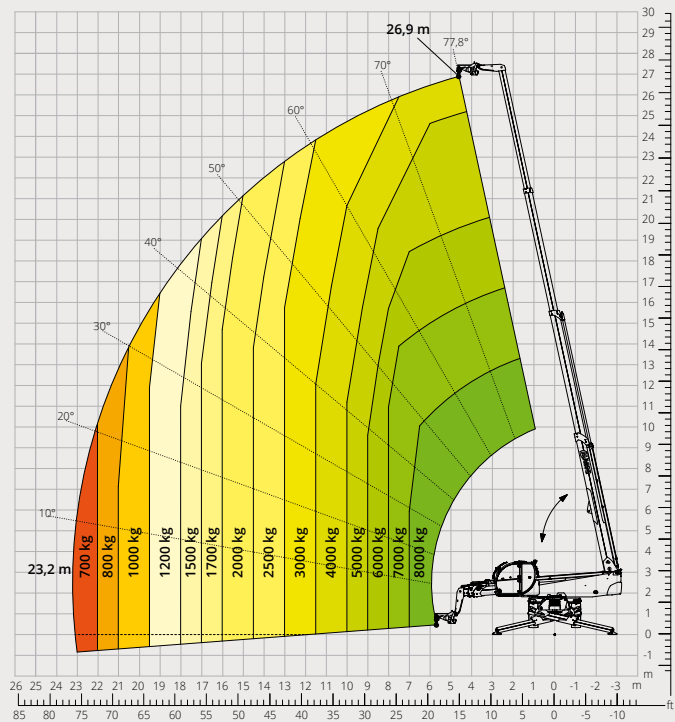


Lastdiagramm mit **SEILWINDE 8.000 kg**

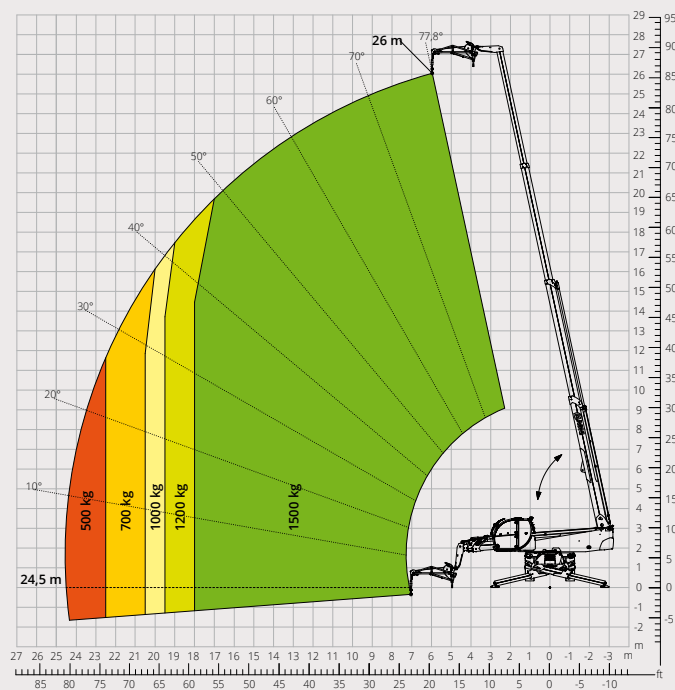
ATT - 02 - 006



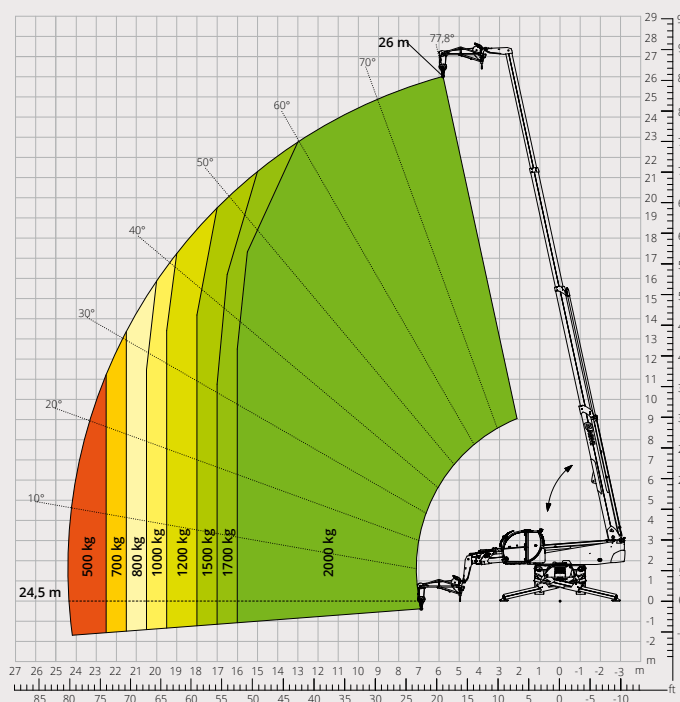
Lastdiagramm mit
LASTHAKEN 8.000 kg
ATT - 05 - 003



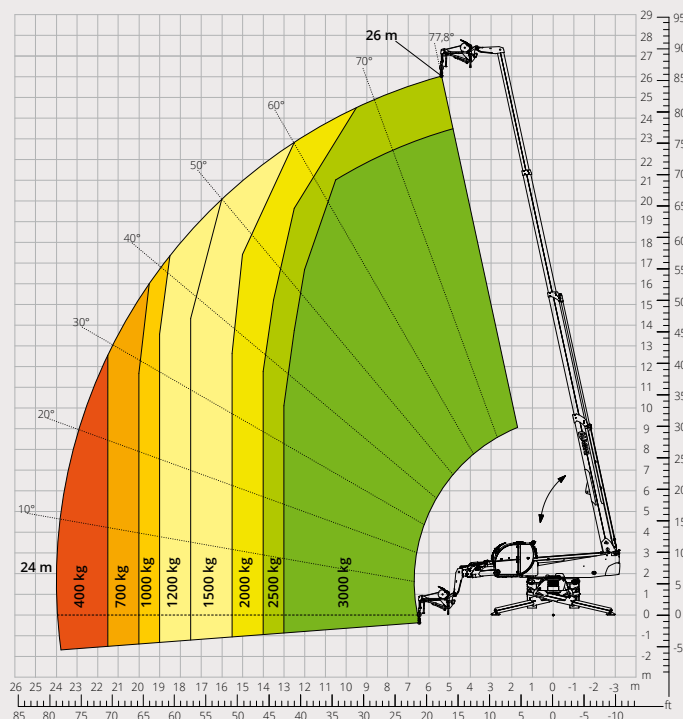
Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 1.500 kg
ATT - 04 - 011



Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.000 kg
ATT - 04 - 015

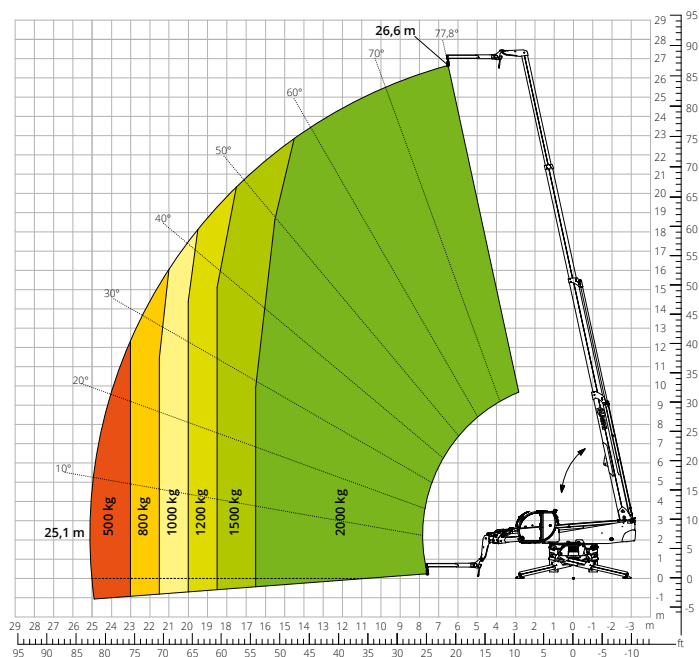


Lastdiagramm mit
AUSLEGER MIT SEILWINDE 3.000 kg
ATT - 04 - 019



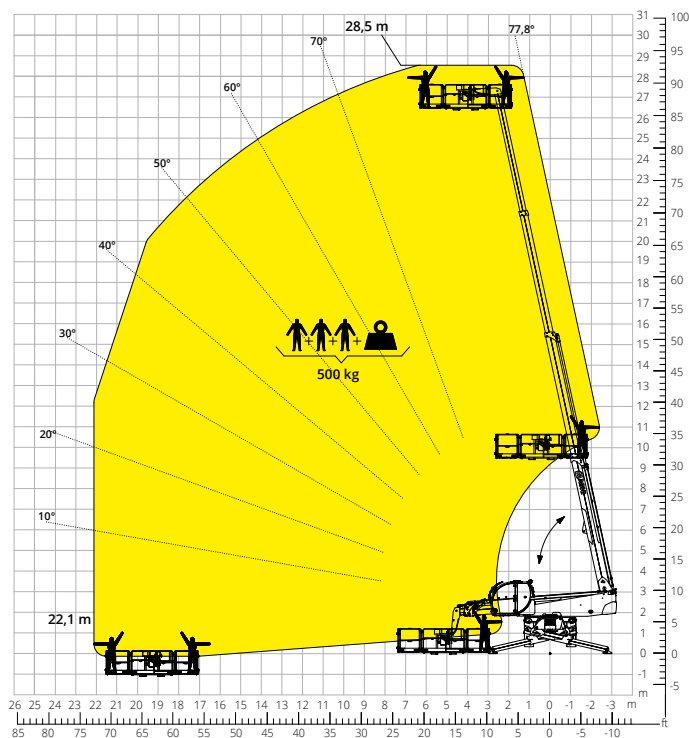
Lastdiagramm mit **AUSLEGER 2.000 kg**

ATT - 04 - 013



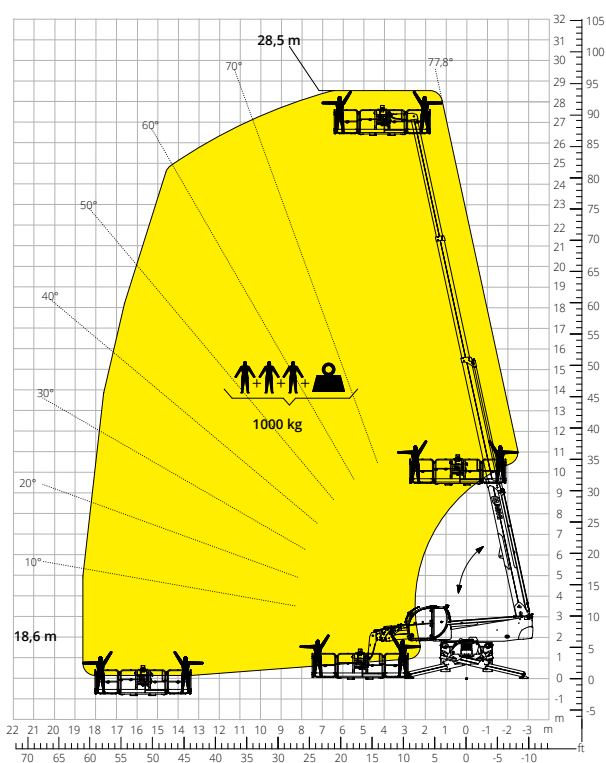
Lastdiagramm mit **DREHBAREM AUSZIEHBAREM ARBEITSKORB 500 kg**

ATT - 01 - 005



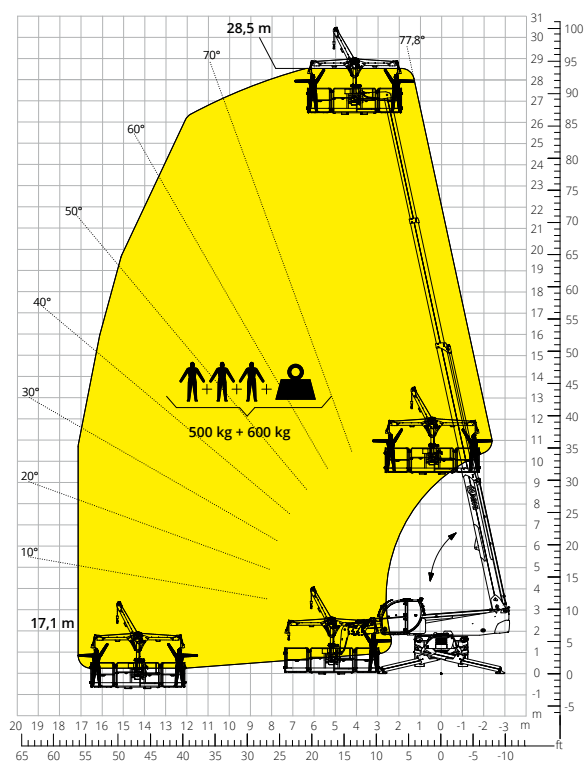
Lastdiagramm mit **DREHBAREM AUSZIEHBAREM ARBEITSKORB 1.000 kg**

ATT - 01 - 016



Lastdiagramm mit **ARBEITSKORB 500 kg MIT SEILWINDE 600 kg**

ATT - 01 - 026



Maschinen- bezeichnung	Drehbarer Teleskopstapler		RTH 8.27
	Maximale Tragkraft		8.000 kg
	Maximale Hubhöhe		26,60 m
	Max. Reichweite		23,10 m
	Drehbereich		360° (endlos)
Stützen	Typ	Scherenstützen mit individuelm Teleskopausschub (Patent von Magni)	
Motor	Modell	Volvo TAD 582 VE Stufe V	Volvo TAD 552 VE Stufe IIIA
	Nennleistung	160 kW (218 PS) bei 2.300 U/min	160 kW (218 PS) bei 2.200 U/min
	Max. Drehmoment	925 Nm bei 1.380 U/min	910 Nm bei 1.450 U/min
	Hubraum	5.130 cm³	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
	Fahrertrieb	Typ	Hydraulisch
Max. Druck		480 bar	
Getriebe		2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
Achsen und Bremsen	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Pendel-Lenkachse mit automatischem Niveauausgleich +/-8 Grad	
	Hinterachse	Pendel-Lenkachse mit hydraulischer Sperre	
	Anzahl der Lenkräder	Allradlenkung	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt	
	Bereifung	445/65 R22.5	
Leistungen	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h	
	Max. Zugkraft am Lasthaken	88 kN	
	Maximale Anhängelast am Abschlepphaken	5.000 kg	
	Steigfähigkeit	40 %	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	6.940 mm	
Gewichte	Leergewicht*	22.500 kg	
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	9.900 kg	
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	12.600 kg	
Füllmengen	Dieselmotorkraftstoff	270 l	270 l
	AdBlue	40 l	/
	Hydrauliköl	160 l	160 l
	Motoröl	16 l	16 l
	Kühlmittel	40 l	40 l
Arbeits- hydraulik	Anlagentyp	Load-Sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	170 l/min	
	Max. Traglast Auslegerkopf	75 l/min	
	Max. Betriebsdruck	350 bar	
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektromagnetisches Proportionalventil, SIL 2	
Normen- konformität	Bewegungssteuerung	Zwei 2-Achsen-Joysticks von Danfoss mit Totmanneinrichtung	
	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie		
	2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V		
	EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite		
	EN 280/EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar)		
ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen			

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

KABINE

- “Easy Access” System
- Premium-Sitz kippbar mit Luftfederung und Kopfstütze
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 12" Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose
- Rückfahrkamera

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Hochpräziser Drehantrieb von Liebherr
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (2 Jahre)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden